N° 90

18 juillet 2025

MULHOUSE

CSSCT PPMU

Ordinaire de juin

Travaux congés d'été : Les travaux s'étaleront sur les trois semaines de fermeture du site (semaines 31 à 33). Deux chantiers sont en criticité 3 (sans retour en arrière possible) : la Centrale acier 2 en mécanique B et Convoyeur aérien C1 en mécanique D.

Évolution de l'organisation du secteur QEES : L'équipe environnement sera intégrée aux équipes embellissement fusionnées entre mécanique et forge, sous la responsabilité d'un RG maintenance transversale PPMP. Une mise en commun des moyens sera effectuée.
La **CFE-CGC** demande que les salariés effectuant des travaux spécifiques soient équipés de manière adéquate.

Protocole chaleur en période estivale : Deux actions concrètes ont été mises en place.

- ***Ventilateurs*** : 62 nouveaux ventilateurs ont été commandés et répartis dans les différents ateliers.
- ***Bonbonnes d'eau appro fontaine UEP*** : environ 200 bonbonnes sont disponibles en stock pour l'ensemble de mécanique. Huit nouveaux racks sont arrivés et sept autres sont en commande.

La **CFE-CGC** rappelle que les arrêts dus à la chaleur doivent être progressivement levés, en lien avec la baisse des températures dans les ateliers.

Point sur l'avancement des fuites de toiture : Le chiffrage global des interventions reste imprécis. La direction a demandé un nouveau chiffrage basé sur la cartographie des toitures de PPMP, en lien avec UTEE. Le résultat, accompagné d'un échéancier des actions, sera communiqué lors de la CSSCT de septembre.
Pour la **CFE-CGC**, la période des orages ne fait que commencer ! Le risque pour les salariés demeure réel.

Point traverses STLAM UMMD : La demande de moteurs thermiques et surtout hybrides reste très forte, contredisant les prévisions. La part des véhicules électriques représente entre 9 et 15 % de la production, alors que la demande est en baisse. En conséquence, la ligne des traverses STLAM équipant nos véhicules hybrides est saturée. La demande est actuellement de 7 500 à 8 000 traverses par semaine, alors que la capacité de production sur FEP est de 5 200 traverses/semaine. Une installation identique à la nôtre est également sollicitée dans un autre pays.
La **CFE-CGC** regrette le choix stratégique de ne pas avoir investi dans deux lignes de production en Mécanique. Ce choix aurait permis de répondre aux besoins du client tout en garantissant de bonnes conditions de travail. Nous saluons l'engagement des salariés effectuant des séances supplémentaires au détriment de leur vie personnelle.

Problème qualité disques de Sept-Fons : La direction assure mettre tout en œuvre avec Sept-Fons afin de résoudre la problématique qualité des disques. Des livraisons avec d'autres fournisseurs ont été engagées.
Pour la **CFE-CGC**, ce problème n'a que trop duré et les salariés subissent les conséquences : casse des plaquettes, accumulation de rebuts, pannes machines récurrentes…

Lien vers le domaine de publication des tracts CFE-CGC :
https://docinfogroupe.psa-peugeot-citroen.com/ead/dom/1001224770.fd

CONSTRUIRE LE FUTUR ENSEMBLE !