



Vitesse de ligne : attention à la sortie de route !

La direction a présenté aux instances CSSCT et CSE son projet de réduction de la vitesse de ligne dans les brins MV, HC et POM/CV de la ligne de montage. Ce projet est essentiellement guidé par le gain de productivité car c'est pas moins de 26 postes supprimés en TA qui sont visés. Il contribue aussi à gagner en stabilité de production en réduisant les attentes et saturations.

Pour la **CFE-CGC**, d'autres facteurs sont à prendre en considération :

- améliorer l'ergonomie des postes de travail
- améliorer l'équilibrage en le rendant plus flexible aux variations du mixe produit
- développer l'ergo rotation

Ce projet ne doit pas se limiter au gain financier mais doit être l'occasion d'améliorer les conditions de travail.

La **CFE-CGC** reste septique quand au résultat escompté. Nous soulignons l'importance de réaliser des chantiers nécessaires à concrétiser les modifications de postes impactés par la réduction de vitesse.

La **CFE-CGC** a interpellé la direction en demandant :

- la mise en place de runs permettant de valider le nouvel équilibrage et d'identifier les points bloquants ;
- la mise en place d'un accompagnement au changement afin de garantir une transition fluide et maîtrisée. Il est essentiel que chaque étape soit consolidée avant d'engager la suivante, afin d'assurer la stabilité et la réussite du déploiement
- une restitution régulièrement de l'avancement des chantiers en CSSCT, ainsi que la présentation d'un suivi clair et structuré du planning de déploiement.

Pour la **CFE-CGC**, l'enjeu est de taille car l'impact social est important. Il s'agit pour la direction de ne pas confondre vitesse et précipitation !

« Faire les choses dans l'ordre sereinement est aussi un gain ... social »



CONSTRUIRE LE FUTUR ENSEMBLE !

